



Hansa Asphalt GmbH & Co. Kg

Hemelinger Hafendamm 22
28309 Bremen

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1 1210 19

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

B 16 S:Grd RA 30/45+HVM

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Für Asphaltbinderschichten für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Hansa Asphalt Dreye

Industriestraße 3, 28844 Dreye

+49 421 824013

+49 421 9592137

hansa.asphalt@t-online.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle bup Zert GmbH mit der Kennnummer Nr.2516 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

* "Es handelt sich ausschließlich um die allgemeine Klassifizierung nach der EU-BauproduktenVO ohne Berücksichtigung der konkreten vertraglichen und örtlichen Gegebenheiten der Baumaßnahme."

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 4,3 M.-%	EN 13108-1
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 16 mm 97,1 M.-% Siebdurchgang bei 11,2 mm 73,0 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 63,2 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 53,9 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 29,2 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 7,3 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 6,2 M.-%	EN 13108-1
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min} 1,5$ Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max} 8,5$	EN 13108-1
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min} 155\text{ °C}$ $T_{max} 195\text{ °C}$	EN 13108-1
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad 66,3 %	EN 13108-1
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung KLF	EN 13108-1
1, 9	Wasserempfindlichkeit KLF	EN 13108-1
1, 4, 9	Bindemittelablauf KLF	EN 13108-1
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen KLF	EN 13108-1
7, 9	Brandverhalten KLF	EN 13108-1


10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mathias Schoen, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Weyhe, den 07.03.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)